

Angebot 1600



Opel Astra Business Start/Stop K Sports Tourer

Erstzulassung: 09.2019
Motordaten: 999 ccm, Benzin, 77 kW (105 PS)
Zylinder: 3 Zylinder
Frontantrieb
Getriebeart: Schaltgetriebe
Schadstoffklasse: Euro 6d -Temp
Feinstaubplakette: 4 (grün)

Kraftstoff: Super 95
Farbe: Tiefseeblau
Nichtraucherfahrzeug
Garantie: möglich
Vorbesitzer: 1

HU/AU Verhandlungsbasis bei Verkauf
Scheckheftgepflegt



Ausstattung

- ABS (Antiblockiersystem), Elekt Stabilitäts-Program(ESP/ESC) EIS Elektronisches Traktions-System
- Airbag, Beifahrerseite abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Antennen-Diversity, Apple CarPlay, Android Auto
- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (Intelli Link 8" -Display), Bluetooth Freisprecheinrichtung Bluetooth-Audio-Streaming), MP3-Schnittstelle, Multimediasystem, Navigation mit Farbmonitor, Audiobedienung am Lenkrad,
- USB-Anschluss, Audiosystem Multimedia, 6 Lautsprecher, Audiosystem R 4.0 IntelliLink
- Ausstattungs-Paket: Business Edition
- Auto. Abblendlicht, Tunnelerkennung
- Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektr. Außenspiegel Wagenfarbe
- Berganfahrhilfe, Bremsassistent
- Bordcomputer/Reiserechner Business Edition/Inno/Elegance
- Business-Upgrade-Paket Travel
- Dachreling Schwarz
- Einparkhilfe Sensoren vorn und hinten
- AGR-Sitze Ergonomie Sitze vorn links
- Fahrerairbag, Fenster-/Kopfairbags im Fond, Fenster-/Kopfairbags vorne
- Beifahrerairbag, Seitenairbags vorne
- Fensterheber elektr. Beifahrerseite
- Fensterheber elektrisch 4-fach, vorn mit Einklemmschutz
- Fernbedienung Infotainment
- Fernlichtregulierung, Einschaltautomatik für Fahrlicht mit Tunnelerkennung
- Leuchtweitenregulierung manu.
- Licht-Paket, Lichtautomatik
- Gepäckraumabdeckung
- Geschwindigkeits-Begrenzungsanlage
- Gurtstraffer hinten
- Gurtwarner Fahrer/Beifahrer u. hinten
- Handbremse, manuell
- Heckspoiler /U G: Dachspoiler
- Innen-und Leseleuchte/n hinten, Kofferraumbeleuchtung
- Innenausstattung: schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Reifendruckkontrolle
- Rücksitzlehne 60:40 vorklappbar
- Servotronic, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicherheitsnetz/ A=Trenngitter
- Sicht-Paket, Sichtpaket/ Innenspiegel abblendend
- Sitz links/rechts orthopädisch
- Sitzheizung Vordersitze
- Sol.Refl-Windschutzsch, Solar Protect Verglas. Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel beleuchtet
- Spiegel automatisch abblendbar
- Sport Ergonomiesitz-AGR Fahrer Sportsitz AGR Fahrer/ I: F+BF
- Sportlenkrad
- Sprachsteuerung
- Start-Stop Automatik
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Stofftasche Beifahrersitz v.
- Stofftasche Fahrersitz vorn
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Trenngitter
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Umgebungsausleuchtung
- Reifen-Reparatur Kit
- Instrumentendisplay/Bordcomputer ISOFIX
- Kindersitzhalterung
- Klimaautomatik 2-fach
- Kopfstützen hinten Mitte
- Lederlenkrad/Ledersportlenkrad, Multifunktional
- beheizbar (Leder- 3-Speichen)
- Lendenwirbelstütze Fahrer
- Lenksäule mech/elektrisch einstellbar
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung\
- Nebelscheinwerfer, Nebelschlussleuchte
- Oberschenkelauflage Fahrer ausziehbar
- Regensensor

- Kilometerangabe ist ca.-Wert - z.Zt. als Firmenwagen zugelassen
- Werbevertrag zur Einsparung der laufenden Kosten beim Erhalt der Werbung möglich
- Jahresinspektion / Ölservice / Abgas-/Hauptuntersuchung auf Wunsch neu
- Mobilitäts- und/oder Gebrauchtwagengarantie möglich
- Inzahlungnahme / Ankauf von gebrauchten KFZ
- Zulassungsservice möglich
- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Opel

Handelsbezeichnung: Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

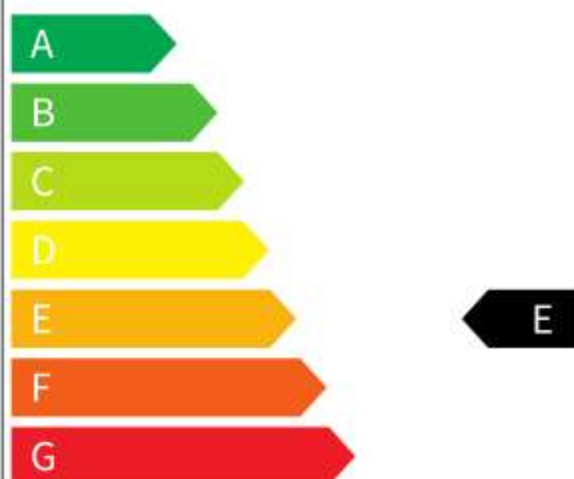
6,0 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

136,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6,0 l/100 km

- Innenstadt 7,2 l/100 km
- Stadtrand 5,8 l/100 km
- Landstraße 5,4 l/100 km
- Autobahn 6,3 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1665,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2346,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 55 EUR/t: 1122,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 3876,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

106,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.